



# LOCTITE® 7257™

September 2008

## PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE® 7257™ besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	Magnesiumphosphat basierend
<b>Aussehen</b>	Grau, flüssig (Anmischen für gewünschte Konsistenz)
<b>Komponenten</b>	Zwei Komponenten - Mischen erforderlich
<b>Aushärtung</b>	Nach Mischen Härtung bei Raumtemperatur
<b>Anwendung</b>	Reparatur von Böden und Fundamenten
<b>spezieller Vorteil</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Einfacher zu verarbeiten</li> <li>• Anwenderfreundlich</li> <li>• Schnell abbindend</li> <li>• Aushärtetemp.: -26 °C bis +46 °C</li> </ul>

LOCTITE® 7257™ ist ein einzigartiges, schnell abbindendes Zweikomponentensystem zum Vergießen und Reparieren von Beton, das die herkömmlichen Reparaturmethoden übertrifft. Als Hochleistungssystem auf Magnesiumphosphat-Basis härtet LOCTITE® 7257™ schneller als Beton; anders als Beton härtet es auf neuem und altem Beton sowie auf den meisten Baustoffen einschl. Holz und Stahl. Weil LOCTITE® 7257™ ohne Wasserzusatz verwendet wird, kann dieses Reparatursystem praktisch bei jeder Temperatur schwindfrei angewendet werden und ist beständig gegen Frost und Tau sowie gegen Streu- und Tausalze. Typische Einsatzbereiche für dieses Produkt sind Anwendungen für die Reparatur von Betonwänden an Verkehrsstraßen, Schlaglöcher, Flughafen-Start- und Landebahnen, Maschinenverankerungen, Böden für kommerzielle Kühlräume, Ladeflächen, das Vergießen von Fundament- und Grundplatten, Säulen und Brückenbeläge, Fugen in Parkhäusern, Betonpfeiler, Bodenreparatur, Rampen, Schienenunterguss, Verankerungsbolzen und Handläufe. Typische Einsatzbereiche für dieses Produkt sind Anwendungen mit einem Betriebstemperaturbereich von -26°C bis +1090°C.

## TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Reichweite, 3,8l (1 gallon)	0,45 m <sup>2</sup> bei 0,64 cm Dicke / 4,54 kg (4,8 ft <sup>2</sup> bei 0,25 inch Dicke/10 lb)
Reichweite, 19l (5 gallon)	2,0 m <sup>2</sup> bei 0,64 cm Dicke/20,4 kg (21,6 ft <sup>2</sup> bei 0,25 inch Dicke/45 lb)

## TYPISCHE AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

Abbindezeit, Minuten:

Abbindebeginn	3 bis 11
Abbindeende	15 bis 22

## FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN

Druckfestigkeit:

Nach 2 Stunden	N/mm <sup>2</sup> 17 bis 21 (psi) (2.500 bis 3.000)
Nach 3 Tagen	N/mm <sup>2</sup> 28 bis 41 (psi) (4.000 bis 6.000)

Nach 28 Tagen	N/mm <sup>2</sup> 48 bis 55 (psi) (7.000 bis 8.000)
Nach 1 Jahr	N/mm <sup>2</sup> 90 (psi) (13.000)

## ALLGEMEINE INFORMATION

**Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.**

## Gebrauchshinweise

- Vorbereitung:** Zur Erzielung optimaler Ergebnisse müssen die Untergründe sauber, trocken und frei von losem Material sein. Schmutz, Asphalt- und Teerbeläge und ölige Substanzen vollständig von der zu beschichtenden Fläche entfernen, so dass eine raue, saubere Oberfläche erzielt wird.
- Formen:** Falls Formen benötigt werden, sollten sie aus Kunststoff oder Formica® sein.
- Mischen:** Zum Mischen muss das Aggregat dem Aktivator zugegeben und gründlich gemischt werden. Nur so viel Aktivator zugeben, dass die gewünschte Konsistenz erreicht wird. Mischverhältnis ca. 3,8 l Aktivator zu 20,4 kg Aggregat (Verhältnis ca. 1:5). Das Material sollte unmittelbar vor dem Aufbringen gemischt und so bald wie möglich verarbeitet werden.
- Vergießen von tiefen Fehlstellen:** Bei Reparaturen von mehr als 2,5 cm Tiefe können bis zu 13,6 kg Feinkies je 20,4 kg Magna-Crete® als Füllstoff zugegeben werden. Der trockene Feinkies sollte vor dem Mischen des Magna-Crete® Aggregats dem Aktivator zugegeben werden. Bei großen Flächen "HOT WEATHER MIX" zur Regulierung der Abbindezeit verwenden, um die Verarbeitungszeit zu verlängern.
- Wasser:** Arbeitsflächen können feucht sein; stehendes Wasser ist jedoch zu entfernen. Zum Verdünnen der Flüssigkeit oder Einstellen der Konsistenz von Magna-Crete® sollte kein Wasser verwendet werden.
- Verarbeitung bei kalten Temperaturen:** Bei kalten Temperaturen verlängert sich die Abbindezeit. Für Anwendungen mit Verarbeitungstemperaturen unter 7°C COLD WEATHER MIX verwenden, um die Abbindezeit des Ansatzes zu beschleunigen (ein 0,45-kg-Gebinde auf 20,4 kg Magna-Crete® beschleunigt die Abbindezeit um ca. 10 Minuten). Der Winter-Zusatz sollte zugegeben werden, nachdem Magna-Crete® gründlich gemischt wurde, und unmittelbar vor dem Auftragen oder Vergießen von Magna-Crete®.
- Verarbeitung bei warmen Temperaturen:** Für Anwendungen mit Verarbeitungstemperaturen über 29°C HOT WEATHER MIX verwenden, um die exotherme Reaktion und die Verarbeitungszeit des Ansatzes zu kontrollieren (ein 0,45-kg-Gebinde auf 20,4 kg Magna-Crete® verringert die Abbindezeit um ca. 10 Minuten). Der Sommer-Zusatz sollte der flüssigen Komponente von Magna-Crete® zugegeben und gründlich eingemischt werden. Anschließend kann das Magna-Crete® gemischt und aufgetragen/gegossen werden.
- Reinigung:** Ausreichend Wasser bereit halten, um Mischer und Werkzeuge zu waschen, sobald das Material abzubinden beginnt, 9 - 15 Minuten bei 20°C.

**Nicht für Produktspezifikationen**

Die hierin enthaltenen technischen Angaben dienen nur zur Information. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen für dieses Produkt wenden Sie sich bitte an Ihre Qualitätsabteilung vor Ort.

**Lagerung**

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

**Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.**

Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort.

**Umrechnungsfaktoren**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Hinweis**

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend **lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

**Verwendung von Warenzeichen**

LOCTITE ist ein Warenzeichen der Firma Henkel

Referenz 0.0