



LOCTITE[®] 596[™]

listopadu 2008

Popis výrobku

LOCTITE[®] 596[™] má následující vlastnosti:

| | |
|----------------------|--|
| Technologie | Silikon |
| Chemický typ | Acetoxysilikon |
| Vzhled (nevytvrzený) | Červená hladká roztékavá pasta |
| Složky | Jednosložkový |
| Vytvrzení | Vulkanizace při pokojové teplotě |
| Aplikace | Těsnění a utěšňování |
| Pružnost | Zvyšuje únosnost spoje a schopnost pohlcovat rázy v lepené ploše |
| Zvláštní výhoda | Snadná aplikace, Zatékavý, Samonivelační a Teplu odolný |

LOCTITE[®] 596[™] vytvrzuje vlivem vzdušné vlhkosti na silikonovou pryž, která vytváří houževnatý, pružný, vodotěsný a oleji odolný spoj. Tento produkt odolává stárnutí, povětrnostním vlivům a teplotním cyklům bez ztvrdnutí, smršnění nebo popraskání. Tento produkt se rovněž používá jako těsnění nebo lepidlo pro montáže a opravy průmyslových pecí, sušáren, ohřivačů vody, výfukových potrubí, vysokoteplotních rozvodů a topných prvků v elektrických přístrojích. Běžné použití tohoto produktu je v rozmezí pracovních teplot od -50 °C do +250 °C a krátkodobě může být vystaven teplotám až +275 °C.

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Měrná hmotnost při 25 °C | 1,3 |
| Viskozita při 23°C, mPa·s (cP) | 73 500 |
| Bod vzplanutí - viz Bezpečnostní list | |

PROVOZNÍ VLASTNOSTI PŘI VYTVRZOVÁNÍ

Nelepidivý povrch

Doba dosažení nelepidivého povrchu je doba, kdy se na povrchu produktu vytvoří nelepidivá kůže vlivem atmosférické vlhkosti při 23 ± 2 °C, 50 ± 5% RV.

| | |
|--------------------------------------|---|
| Dosažení nelepidivého povrchu, minut | 8 |
|--------------------------------------|---|

Dosažení nelepivosti

Dosažení nelepivosti je doba potřebná k dosažení nelepidivého povrchu.

| | |
|-------------------------|----|
| Doba nelepivosti, minut | 20 |
|-------------------------|----|

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Vytvrzeno po dobu 7 dní při teplotě 23 °C / 50% RV, na 2 mm silném plechu:

Fyzikální vlastnosti:

| | |
|--|--------------------------------------|
| Tvrdoost Shore, ISO 868, Tvrdoměr A | 34 |
| Prodloužení při přetržení, ASTM D 412, % | 290 |
| Pevnost v tahu, ASTM D 412 | N/mm ² 3,2 (psi) (460) |

VŠEOBECNÉ INFORMACE

Tento produkt se nedoporučuje používat v čistě kyslíkových nebo na kyslík bohatých systémech a neměl by se používat k těsnění chlóru či jiných silně oxidačních materiálů.

Informace pro bezpečné zacházení s tímto produktem najdete v Bezpečnostním listě (BL).

POZNÁMKA: Proces vytvrzování může u některých povrchů způsobit korozi.

Pokyny pro použití

1. Pro co nejlepší výsledek lepení by měly být lepené povrchy čisté a odmaštěné.
2. Vytvrzování vlhkostí začíná okamžitě po té, co přijde produkt do styku se vzdušnou vlhkostí, proto by měly být součásti sestaveny během několika minut od okamžiku, kdy je produkt nanesen.
3. Spoj je třeba nechat řádně vytvrdnout (např. sedm dní) před uvedením do plného pracovního zatížení.
4. Přetok materiálu může být snadno očištěn pomocí nepolárních rozpouštědel.

Neslouží pro materiálové specifikace

Technické údaje zde uvedené jsou pouze informativní. Potřebujete-li pomoc nebo radu ve věci technických podmínek tohoto produktu, obraťte se prosím na Vaše místní oddělení kvality.

Skladování

Produkt skladujte v neotevřených originálních nádobách na suchém místě. Informace o skladování produktu jsou uvedeny na etiketě nádob.

Optimální podmínky skladování: 8 °C až 21 °C. Skladování pod 8 °C nebo nad 28 °C může nepříznivě ovlivnit vlastnosti produktu. Materiál odebraný z nádoby může být během používání kontaminován. Proto jej nikdy nevracejte do originálního obalu. Společnost Henkel nemůže nést odpovědnost za produkt, který byl kontaminován nebo skladován za podmínek jiných, než výše uvedených. Pokud jsou potřebné další informace, kontaktujte Vaše místní technické nebo zákaznické oddělení Henkel Loctite.

Převody

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 μm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Poznámka

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejích produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznámá, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě obchodního vlastnictví Spojených států amerických. (U.S. Patent and Trademark Office)

Reference 0.0